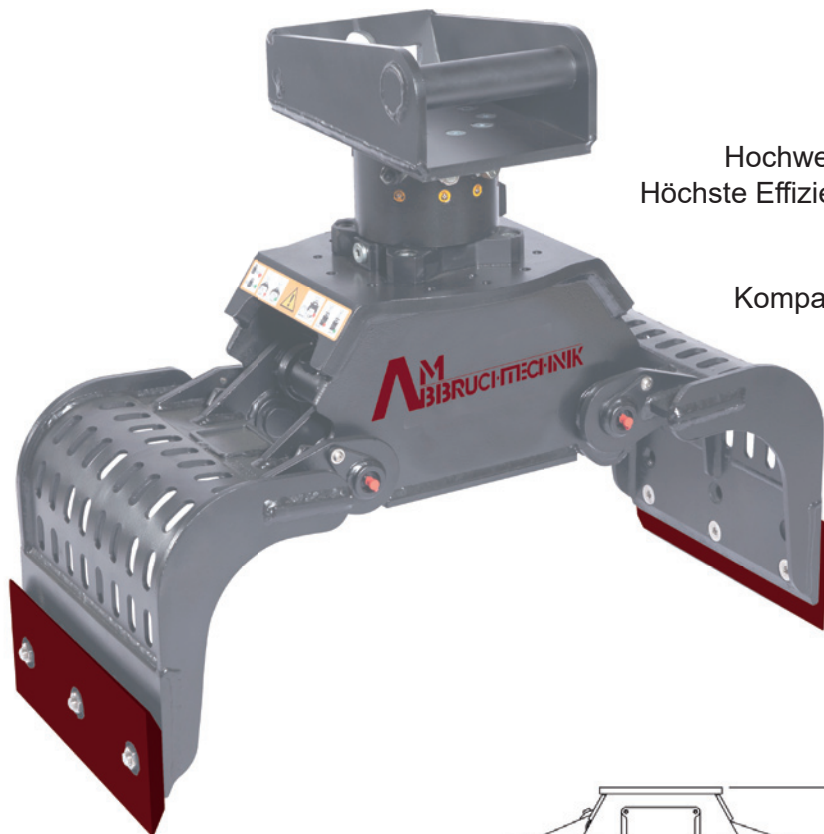


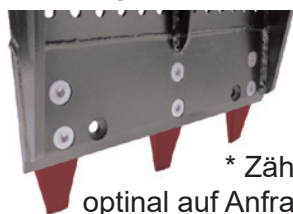
Abbruchgreifer GDH -GRH



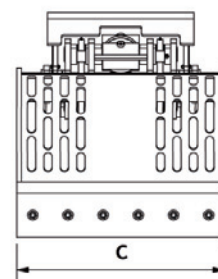
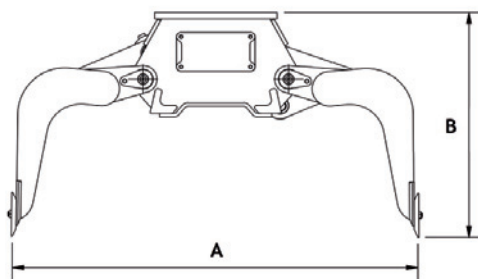
Abbruchgreifer GRH85 - GRH400



- Produktmerkmale:
- Hochwertiger **Parker Hydraulikmotor**
 - Höchste Effizienz durch 360° Endlosdrehung
 - Lasthalteventil
 - Wartungsfreundlicher Aufbau
 - Kompakte gewichtsoptimierte Bauform
 - Große Öffnungsweiten
 - Hohe Schließkraft

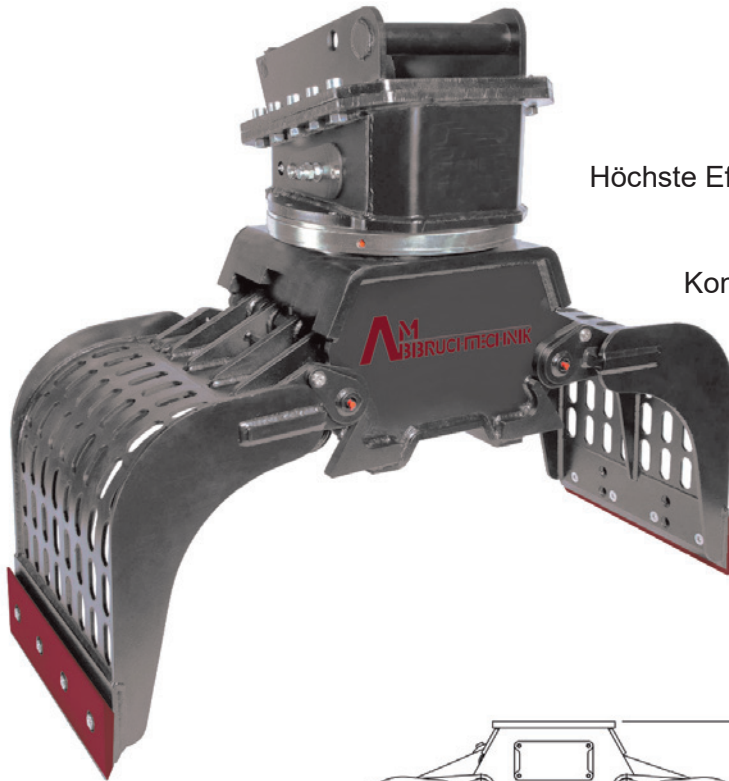


* Zähne
optimal auf Anfrage

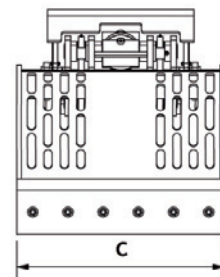
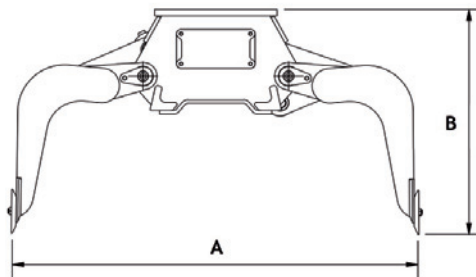


Technische Daten	Einheit	GRH85	GRH120	GRH215	GRH400
Baggerdienstgewicht	t	1 - 3	2,5 - 4,5	3,5 - 7,5	7,5 - 12
Öffnungsweite (A)	mm	850	944	1.206	1.500
Bauhöhe geöffnet (B)	mm	576	601	747	943
Schalenbreite (C)	mm	350	400	505	600
Anzahl Zähne	Stück	-	5*	5*	5*
Schließkraft bei max. Betriebsdruck	kN	10	19	29	48
max. Betriebsdruck auf /zu	bar	200	250	300	300
min. Ölvolumen auf /zu	l/min	15	15	25	40
min. Ölvolumen drehen	l/min	-	10	15	15
Gewicht (ohne Antrieb & ohne Aufnahme)	kg	81	118	215	378
Gewicht (mit Antrieb & ohne Aufnahme)	kg		200	280	451

Abbruchgreifer GRH85 - GRH400

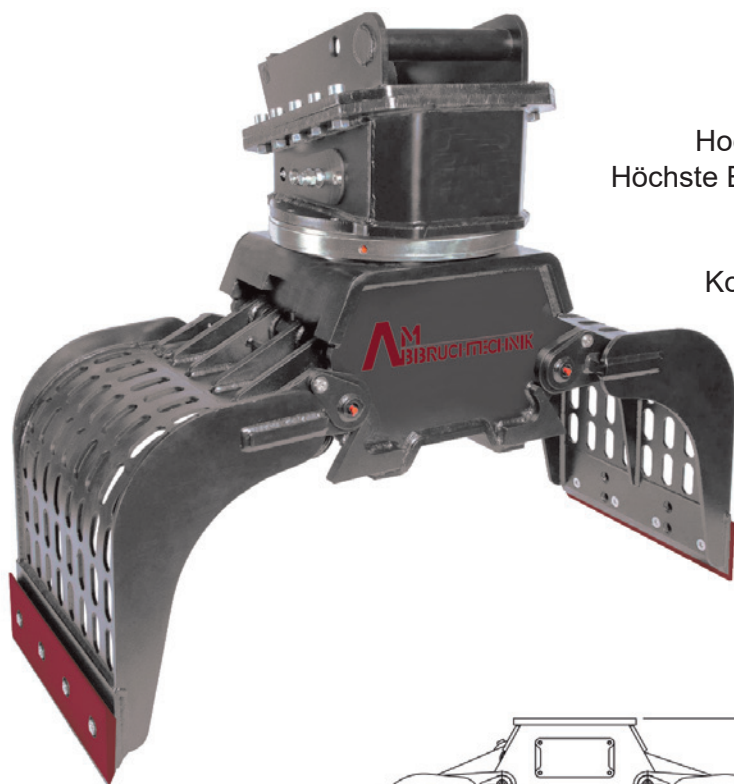


Produktmerkmale:
 Hochwertige **Parker Motoren**
 Höchste Effizienz durch 360° Endlosdrehung
 Lasthalteventil
 Wartungsfreundlicher Aufbau
 Kompakte gewichtsoptimierte Bauform
 Große Öffnungsweiten
 Hohe Schließkraft

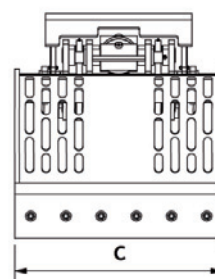
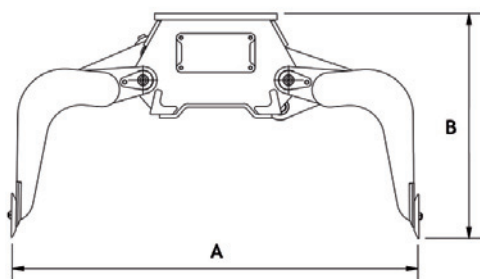


Technische Daten	Einheit	GRH85	GRH120	GRH215	GRH400
Baggerdienstgewicht	t	1 - 3	2,5 - 4,5	3,5 - 7,5	7,5 - 12
Öffnungsweite (A)	mm	850	944	1.206	1.500
Bauhöhe geöffnet (B)	mm	576	601	747	943
Schalenbreite (C)	mm	350	400	505	600
Anzahl Zähne	Stück	-	5	5	5
Schließkraft bei max. Betriebsdruck	kN	10	19	29	48
max. Betriebsdruck auf /zu	bar	200	250	300	300
min. Ölvolume auf /zu	l/min	15	15	25	40
min. Ölvolume drehen	l/min	-	10	15	15
Gewicht (ohne Antrieb & ohne Aufnahme)	kg	83	118	215	395
Gewicht (mit Antrieb & ohne Aufnahme)	kg		200	280	451

Abbruchgreifer GRH745 - GRH1550



- Produktmerkmale:
- Hochwertiger **Parker Hydraulikmotor**
 - Höchste Effizienz durch 360° Endlosdrehung
 - Lasthalteventil
 - Wartungsfreundlicher Aufbau
 - Kompakte gewichtsoptimierte Bauform
 - Große Öffnungsweiten
 - Hohe Schließkraft



Technische Daten	Einheit	GRH745	GRH950	GRH1550
Baggerdienstgewicht	t	12 - 18	16 - 22	19 - 30
Öffnungsweite (A)	mm	1.710	1.830	2.150
Bauhöhe geöffnet (B)	mm	1.360	1.435	1.600
Schalenbreite (C)	mm	800	900	980
Anzahl Motoren	Stück	1	1	2
Schließkraft bei max. Betriebsdruck	kN	40	50	84
max. Betriebsdruck auf /zu	bar	350	350	160
min. Ölvolumen auf /zu	l/min	30	120	35
min. Ölvolumen drehen	l/min	12	15	35
Gewicht (ohne Antrieb)	kg	745	950	1.550



Abbruchtechnik AM GmbH
Wörthstr. 40
D- 89129 Langenau

Tel. +49 (0) 7345 91 88 790
E-Mail: info@abbruchtechnik-am.de
www.Abbbruchtechnik-AM.de