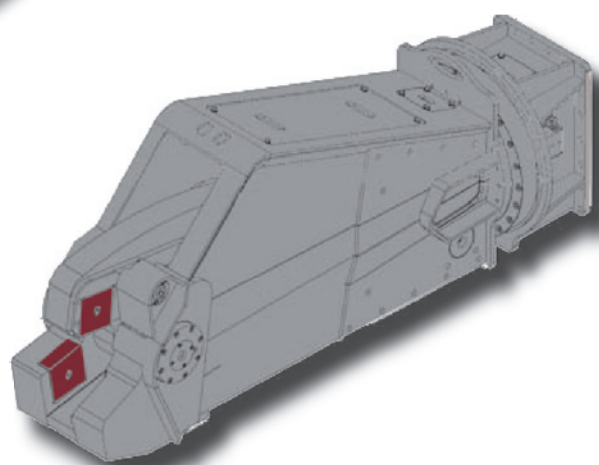
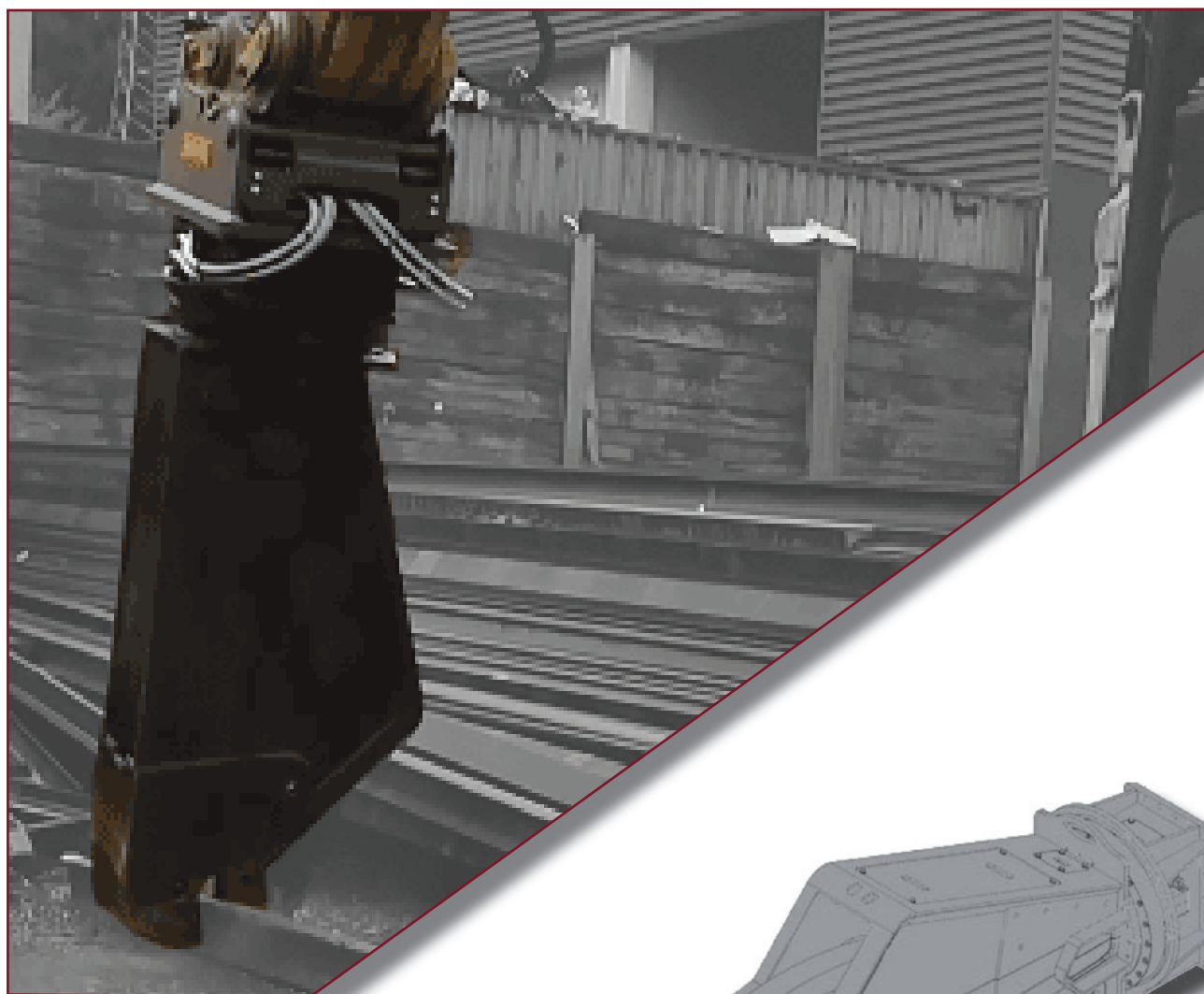
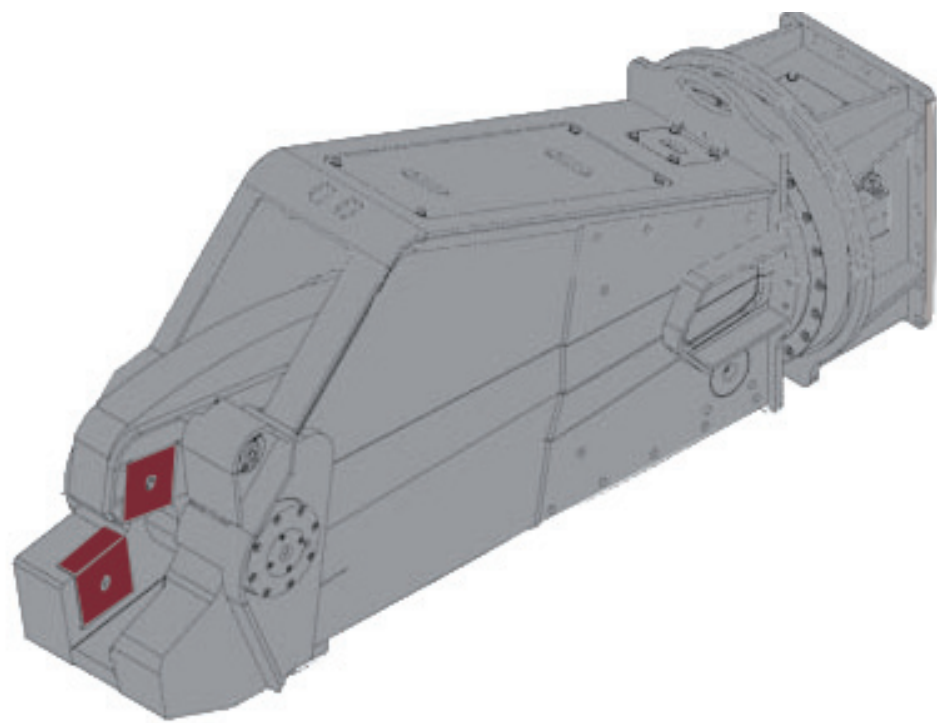




Schienenbrecher



Schienenbrecher



Technische Daten	Einheit	ZSK20
Gewicht, ohne Kopfplatte	kg	2.000
Gesamtlänge	mm	2.300
Maulöffnung	mm	190
Maultiefe	mm	210
max. Schneidkraft bei 380 bar	t	288
max. Schneidkraft bei 380 bar	kN	2.825
Baggerdienstgewicht, Stiel	t	10 - 15
Baggerdienstgewicht, Ausleger	t	18 - 27
Öffnen / Schließen Pmax (bar)	bar	350 - 380
Öffnen / Schließen (l/min)	l/min	200 - 250
drehen Pmax (bar)	bar	100 -110
drehen (l/min)	l/min	25
Vignolschiene	kg/m	68

1 Kompakter Rahmen

Der robuste und strapazierfähige Rahmen schützt den Zylinder und sorgt somit für einen vollkommen Schutz vor versehentliche Schlägen und Stößen während der Arbeit. Der Hauptkörper besteht aus einem stählernen Kasten mit hoher Streckengrenze mit hoher Streckgrenze (700MPa) von Körper stählernen Kasten und beweglichem Maul und Bauteilen aus abnutzungsfestem Stahl (400HBW), so dass die Maschine unterschiedlichsten Belastungsanforderungen gewachsen ist.

2 Verschiessschutzkappe

Alle Verschweißpunkte sind überarbeitet. Um den Verschleiß zu minimierten, können die Messer 8 mal gedreht werden. Dieses System garantiert optimale Funktionalität und reduziert die Wartungszeit.

3 Zylinder

Robust, mit großem Keilwinkel zur Steigerung der Kraft am zentralen Zapfen, an der Spitze und im Schneidbereich.

4 Messer

Messer im Ober- und Unterkiefer. 4-fach-wechselbar.

5 Kugelgelenk

Dieses am Maulanschluss sitzende Gelenk korrigiert die Ausrichtung des Zapfens in jeder Situation, auch bei Torsionskräften.

6 Zentraler Zapfer

Massiv, robust und superresistent gegen Schubkräfte; der sehr kompakte Verschlussanschluss sorgt für gute Sichtverhältnisse beim Gebrauch der Maschine. Die Montage wird mit Stickstoff und in Interferenz mit der Gehäusebohrung ausgeführt. Das Ergebnis ist maximale Zuverlässigkeit, Resistenz und geringe Standzeiten.

7 Dreheinheit

Die 360° Rotation wird durch einen hydraulischen Drehmotor gewährleistet. Dieser ist mit einem Anti-Gravitations-Ventil ausgestattet. Dieses Ventil schützt die Dreheinheit vor Überbelastungen, welche auftreten können, wenn das zu schneidende Material die Schere dreht.

8 Eingangsventil

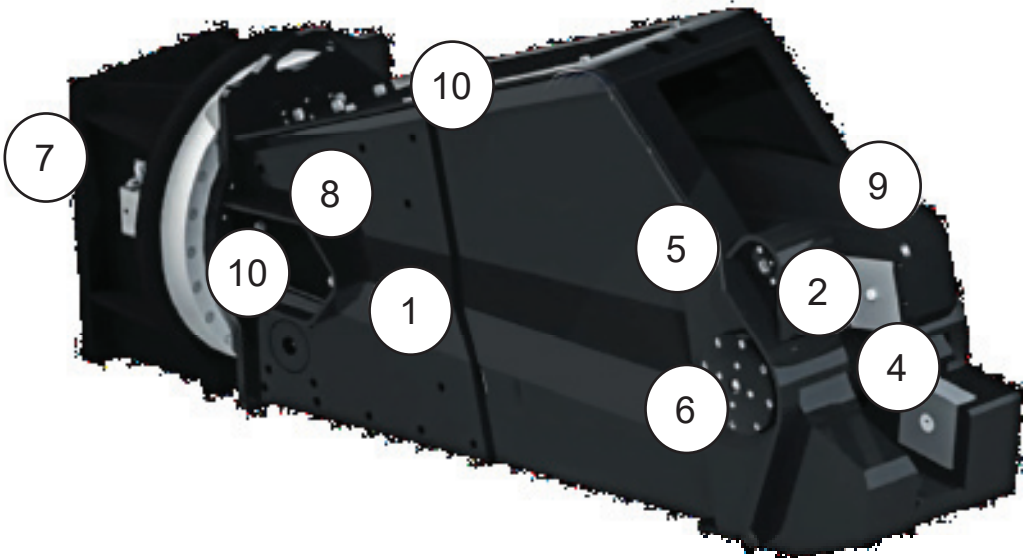
Zur Erhöhung von Geschwindigkeit und Schneidzyklen.

9 Oberkiefer

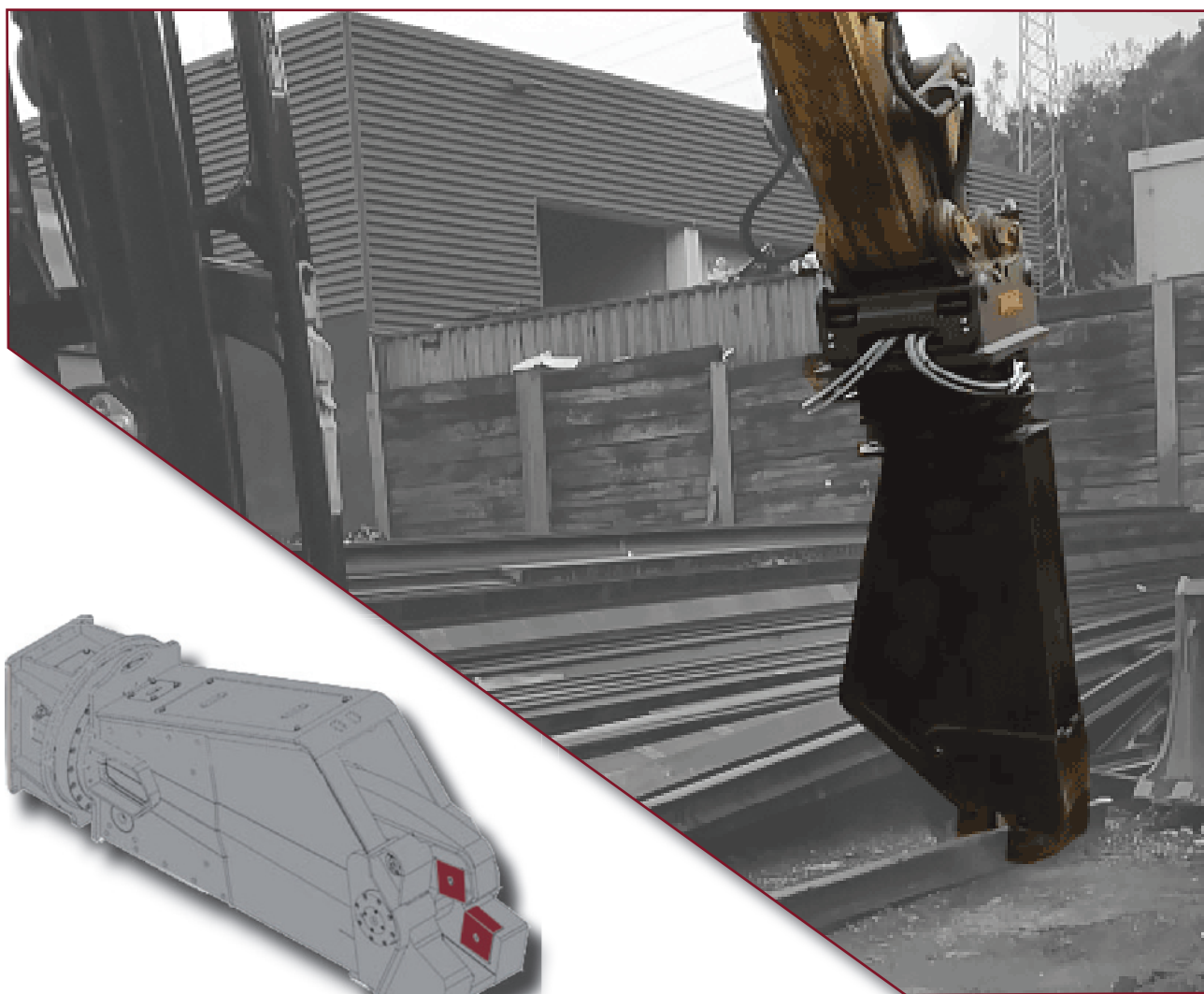
Kompaktes und besonders stabiles Oberkiefer.

10 Grosszügige Inspektionsplatten

Für einen wartungsfreundlichen Zugang zu den Hauptkomponenten.



AM ABBRUCHTECHNIK



Abbruchtechnik AM GmbH
Wörthstr. 40 | 89129 Langenau

Tel. +49 (0) 7345 91 88 790
info@abbruchtechnik-am.de
www.abbruchtechnik-am.de